

CASO DE ÉXITO



 **MontFrío**

Empresa:	MontFrío
Rubro:	Isopaneles
Ubicación:	Barros Arana 5431, Montevideo
Producto y tecnología:	Rack Drive In
Implementación:	20 días
Materiales:	Acero
Cantidad de Pallets:	250
Volumen de almacenaje:	400m3
Peso por Pallet:	1100 Kgs
Altura de la Estiba:	7mts
Finalización del proyecto:	Agosto 2024

El Desafío

La empresa experimentó un aumento considerable en el ingreso de pallets de materia prima, lo que generó un desafío logístico importante. La falta de espacio bajo techo se convirtió en un problema, y las alternativas eran construir un nuevo galpón o maximizar el uso del espacio disponible.

Optaron por la segunda opción: aprovechar al máximo su depósito existente mediante la instalación de un sistema de Racks Drive In.

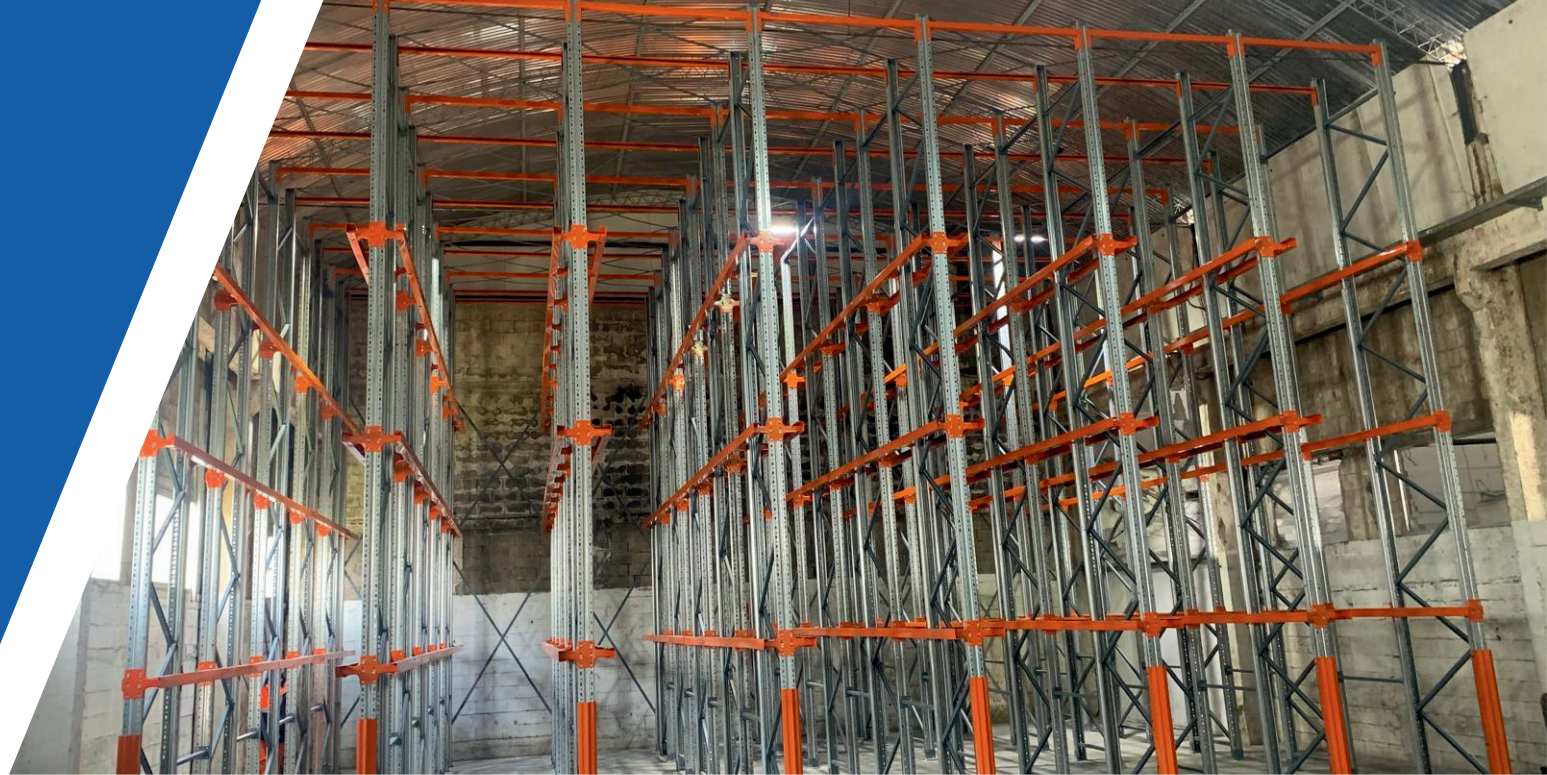


La Solución

Antes de implementar la solución, la operativa del depósito no estaba optimizada. Se realizaron cambios estratégicos, como la migración de máquinas, lo que permitió reafirmar la nueva configuración y mejorar la organización.

Junto con el cliente, se llevó a cabo un relevamiento exhaustivo del lugar, considerando la altura, accesibilidad y otras características del depósito. Este análisis detallado permitió definir la mejor solución para aprovechar el espacio disponible sin necesidad de construir una nueva estructura.





 MontFrío

El Resultado

La implementación de los Racks Drive In resultó en un sistema compacto y eficiente, permitiendo almacenar más de 250 pallets en un área poco aprovechada.

Gracias a esta solución, la empresa pudo gestionar su creciente volumen de materia prima sin tener que recurrir a la costosa y compleja opción de construir un nuevo galpón, optimizando tanto el espacio como la operación logística.





PRONTOMETAL®

LA LOGÍSTICA PARA GANAR ESPACIOS

Av. Gral. San Martín 3370
(a metros de Luis A. de Herrera)

C.P. 11700 Montevideo (Zona Nuevo Centro)

(+598) 2203 5330

hola@prontometal.com.uy