

Empresa: Sarubbi
Rubro: Fabricación alimentos
Ubicación: Montevideo
Producto y tecnología: Almacén autoportante

Push Back

Febrero 2024

Implementación:90 díasMateriales:AceroCantidad de pallets:1000Volumen del almacenaje:2160 m3

Peso por pallet: 1100 Kg
Altura de la estiba: 12 mts

Finalización del proyecto:



El Desafío

La exitosa empresa, reconocida gracias a los excelentes estándares de calidad de sus procesos productivos, decidió realizar un proyecto de inversión para un nuevo centro de distribución, involucrando estudios de ingeniería especializados en frío y logística.

Confiaron en la experiencia y la extraordinaria adaptabilidad de Prontometal[®]. Juntos, logramos un proyecto de almacén autoportante y layout perfectamente adecuado para una cámara de frío a -25°.





La Solución

A partir de ahí, se eligieron cuidadosamente los productos para aprovechar máximo el espacio y la operativa de la empresa.

Después de un análisis exhaustivo, se tomó la decisión estratégica de implementar los sistemas Push Back, una solución importada de Estados Unidos, líder N°1 en el mundo, Advanced Storage.

Esta elección garantiza no solo calidad y fiabilidad, sino también un nivel de excelencia que supera todas las expectativas.







El Resultado

Resultados óptimos y 100% de satisfacción del cliente.

La construcción del almacén autoportante fue un proceso sin contratiempos. Prontometal® trabajó en estrecha colaboración con la empresa constructora para fabricar las sólidas estructuras que sustentaron las paredes y techos de las cámaras de frío.

Esta impresionante obra a gran escala se llevó a cabo a cielo abierto, demostrando la capacidad de Prontometal® para ejecutar proyectos complejos con precisión y eficiencia.





Av. Gral. San Martín 3370 (a metros de Luis A. de Herrera)

C.P. 11700 Montevideo (Zona Nuevo Centro)

(+598) 2203 5330

hola@prontometal.com.uy